



其他参数设置

工件检测延时	9.99 S	吹气时间	9.99 S	n次后吹气	999	真空表	关
锁螺丝深度增益	9 mm	完成后延时	9.99 S	n次后复位	999	夹模气缸2	关
上电自动复位	关	取螺丝后电批转动	关	重取螺丝次数	99	开延时	9.99
取螺丝时电批转动	关	NG跳过	关	一次定位	关	关延时	9.99
Z轴气缸	关	夹模气缸	关	开延时	9.99 S	关延时	9.99
复位延时	9.99 S	关	9.99 S	关延时	9.99 S		
循环关	模拟螺丝关	模拟刹车关		前放后取			
				Y轴返回			
				浮锁判断			
				批头寿命			关闭

接线图