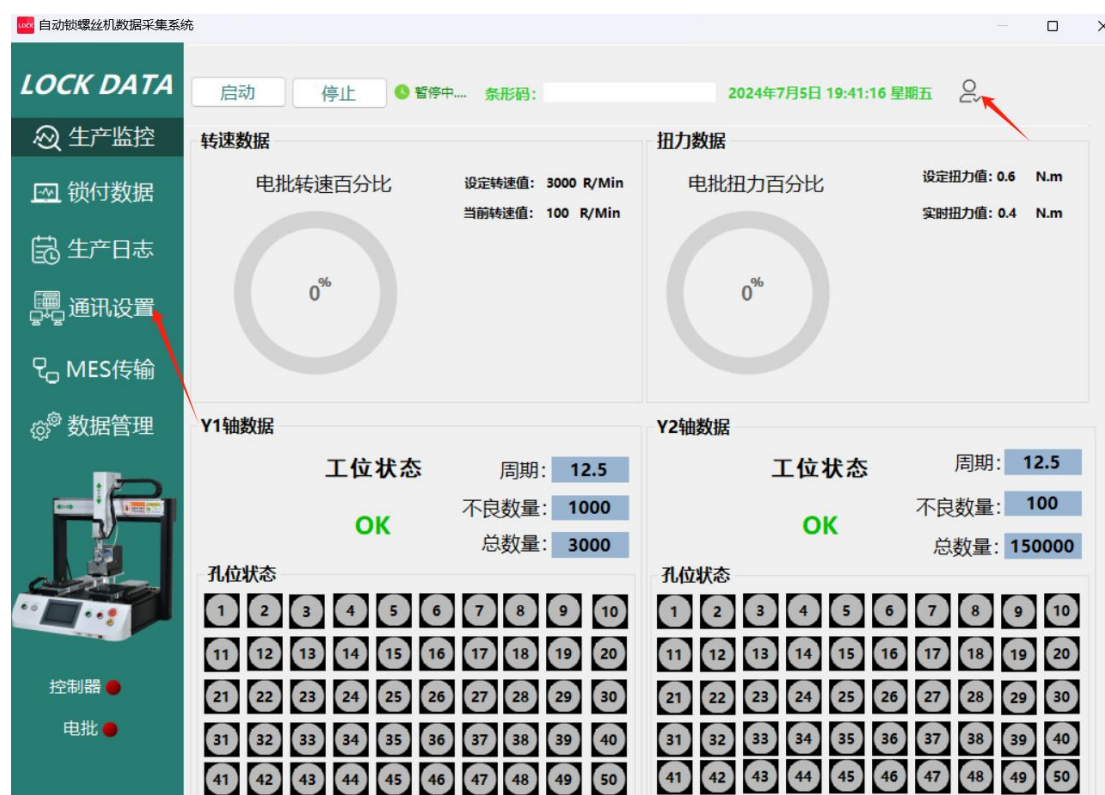


《自动锁螺丝机数据采集系统使用教程》

自动锁螺丝机数据采集系统是采用 **C#**语言通过 **Modbus** 协议来实现读取运动控制板卡、伺服电批数据。可以实现采集螺丝机设备，伺服电批过程中生产的过程的数据(电批扭力，电批角度，孔位锁付结果，孔位状态，孔位分布，扭力曲线图，产品锁付周期等)

一： **LockData** 软件如何电批和运动控制板卡进行通讯（**默认已经配置好不做修改**）

点击登录图标 ---选在超级管理员（密码 718293）



通讯配置，根据自己的实际 COM 端口来进行设置（出机之前都设置好 不需要过多设置）



二：开启软件进行采集数据，点击【生产监控】页面的开启，默认不登录也可以进行开启，开启采集之前设备一定要开机否则会导致读取数据位 NULL，



三：锁付数据查看，【锁付数据】，可以通过锁付状态，工位类型，数据生产时间来进行搜导指定的数据，也可以通过导出 Excel 将查询好

的数据导出 Excel 格式

自动锁螺丝机数据采集系统

LOCK DATA

生产监控

锁付数据

生产日志

通讯设置

MES传输

数据管理

状态: 全部 工位类型: 全部

查询数据

导出EXcel

2024-07-05 19:48:45

2024-07-05 19:48:45

查询

日期	工位	孔位编号	角度	扭力	状态	耗时
2024/07/04 10:10:42	右工位	1	273.3	0.014	正常	0.16
2024/07/04 10:10:40	左工位	11	273.5	0.005	正常	0.16
2024/07/04 10:10:39	左工位	10	273.1	0.009	正常	0.16
2024/07/04 10:10:37	左工位	9	274	0.007	正常	0.16
2024/07/04 10:10:36	左工位	8	273.7	0.005	正常	0.16
2024/07/04 10:10:35	左工位	7	273.4	0.004	正常	0.16
2024/07/04 10:10:33	左工位	6	273.7	0.006	正常	0.17
2024/07/04 10:10:32	左工位	5	274.4	0.008	正常	0.16
2024/07/04 10:10:31	左工位	4	274.1	0.009	正常	0.16
2024/07/04 10:10:29	左工位	3	273.7	0.009	正常	0.16
2024/07/04 10:10:28	左工位	2	273.8	0.007	正常	0.16
2024/07/04 10:10:27	左工位	1	273.5	0	正常	0.16
2024/07/04 10:09:57	左工位	7	273.8	0.007	正常	0.16
2024/07/04 10:09:56	左工位	6	273.9	0.009	正常	0.17
2024/07/04 10:09:55	左工位	5	273.8	0.008	正常	0.16
2024/07/04 10:09:53	左工位	4	274.2	0.014	正常	0.16
2024/07/04 10:09:52	左工位	3	273.9	0.013	正常	0.16
2024/07/04 10:09:51	左工位	2	273.8	0.009	正常	0.16
2024/07/04 10:09:49	左工位	1	273.5	0.012	正常	0.16

四：MES 数据传输，目前支持 Socket，MQTT，Open API，共享文件，MYSQL 数据等形式，具体通讯方式需要根据客户需求进行二次开发

自动锁螺丝机数据采集系统

LOCK DATA

生产监控

锁付数据

生产日志

通讯设置

MES传输

数据管理

MQTT协议

服务器IP: 110.40.42.228 端口号: 1883 主题: A ClientId: ABC

用户名: admin 密码: 123456 发布内容: this is test content

连接服务器 断开服务器 订阅主题 发布内容 写入配置项

启用

进行数据传输的时候必须开启

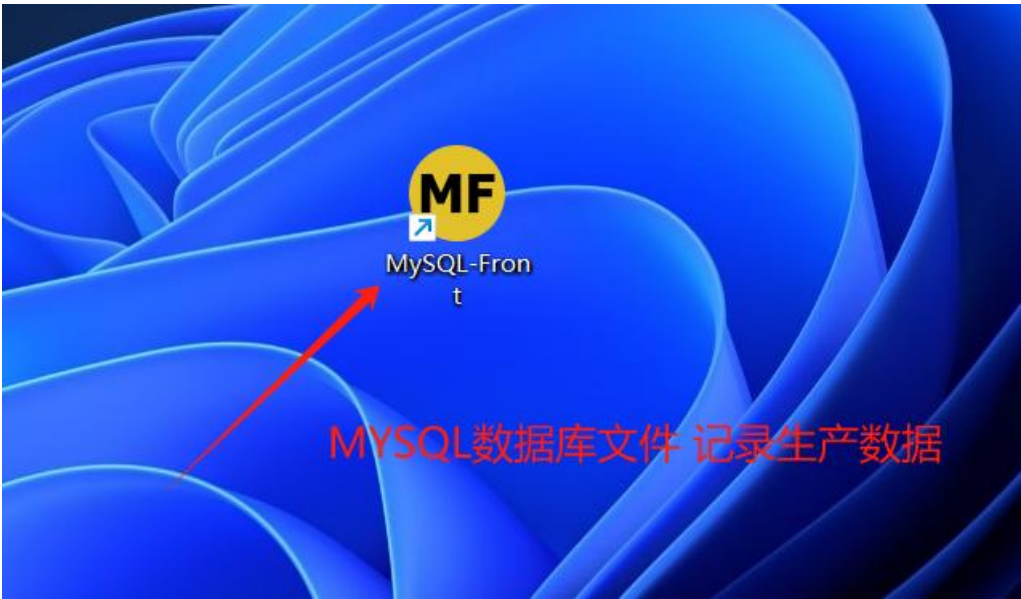
MQTT 协议进行数据传输，需要将服务器 IP、主题、用户名、密码修改成和客户

MES 服务器进行匹配的信息，配置好之后可以直接将数据写入配置项中，一旦写入配置项成功之后会自动连接 MQTT 服务器。

五：本地 Excel 数据存储位置（软件根目录下 LockData 文件夹），在当天软件启动的时候会自动生产一个日期为名字的 Excel 文件



六：MYSQL 数据存储记录（与本地 Excel 数据存储同步）



★ 快速访问

127.0.0.1

information_schema

lock

lockdatames

admin

lockdata

主索引

HoleNumber_Norma

InsertTime_Normal

LockStatus_Norma

Id

InsertTime

StationType

HoleNumber

Angle

Torsion

LockStatus

SpendTime

logs

mysql

mytest

performance_schema

sys

进程

用户

0 500 过滤

Id	InsertTime	StationType	HoleNumber	Angle	Torsion	LockStatus	SpendTime
49	2024/03/22 13:20:4	左工位	1	2215.2	0.382	正常	1.43
50	2024/03/22 13:20:4	左工位	2	2396.7	0.39	正常	1.52
51	2024/03/22 13:20:5	左工位	3	504.7	0.584	正常	0.67
52	2024/03/22 13:20:5	左工位	4	269	0.591	正常	0.48
53	2024/03/22 13:23:1	左工位	1	2541.9	0.393	正常	1.60
54	2024/03/22 13:23:1	左工位	2	2575	0.389	正常	1.61
55	2024/03/22 13:23:1	左工位	3	312.7	0.587	正常	0.51
56	2024/03/22 13:23:1	左工位	4	275.6	0.589	正常	0.48
57	2024/03/22 13:23:2	右工位	1	2522.3	0.391	正常	1.58
58	2024/03/22 13:23:2	右工位	2	2340.2	0.587	正常	2.20
59	2024/03/22 13:23:2	右工位	3	419.8	0.391	正常	0.41
60	2024/03/22 13:23:2	右工位	4	245.8	0.592	正常	0.46
61	2024/03/22 13:25:1	右工位	1	2569.5	0.392	正常	1.61
62	2024/03/22 13:25:1	右工位	2	2429	0.59	正常	2.27
63	2024/03/22 13:25:1	右工位	3	425.7	0.392	正常	0.42
64	2024/03/22 13:25:1	右工位	4	241	0.588	正常	0.45
65	2024/03/22 13:26:4	右工位	1	2257.5	0.394	正常	1.44
66	2024/03/22 13:26:5	右工位	2	2332	0.59	正常	2.19
67	2024/03/22 13:26:5	右工位	3	428.8	0.392	正常	0.42
68	2024/03/22 13:26:5	右工位	4	328.3	0.586	正常	0.52
69	2024/03/22 13:27:4	右工位	1	2565.2	0.392	正常	1.61
70	2024/03/22 13:27:4	右工位	2	2105.1	0.584	正常	2.00
71	2024/03/22 13:47:5	左工位	1	2487.8	0.394	正常	1.56
72	2024/03/22 13:47:5	左工位	2	2559.5	0.392	正常	1.61
73	2024/03/22 13:47:5	左工位	3	328.1	0.59	正常	0.52
74	2024/03/22 13:47:5	左工位	4	263.5	0.59	正常	0.48

七:MYSQL 数据库清空日期设置(默认开启,避免数据过多导致 MYSQL 出错, 因此定期清空)

自动锁螺丝机数据采集系统

LOCK DATA

生产监控

锁付数据

生产日志

通讯设置

MES传输

数据管理

数据清空设置

锁付数据: 30 天

生产日志: 20 天

日报设置

设备型号: LB531PBX1310

设备名称: 自动锁螺丝机

发送数据:

发送时间: 18:10:00

接收邮箱: 2422154647@qq.com

螺丝总数

漏牙次数

浮锁次数

锁付数据 和 日志 会定期清空